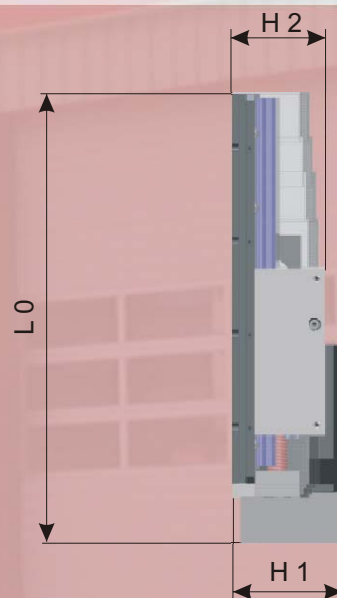
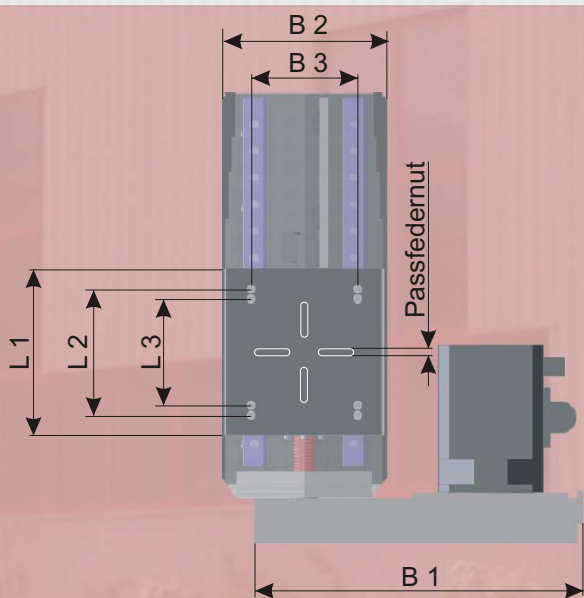
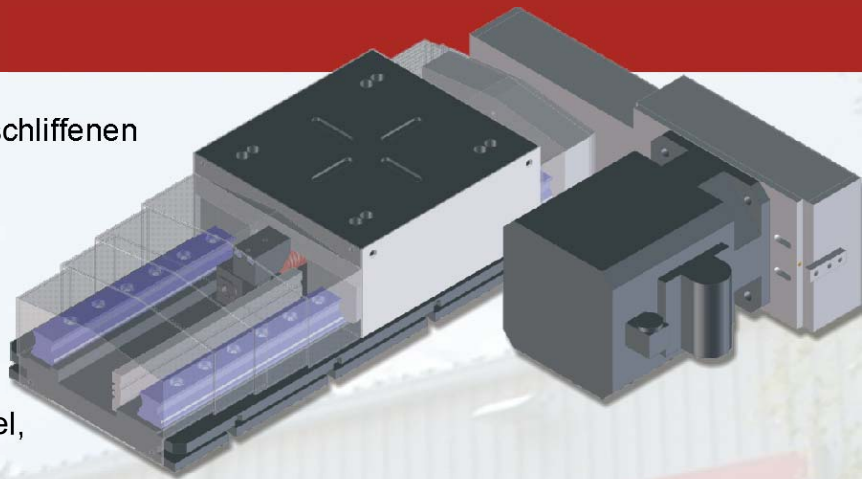


Vorschubschlitten - SL

für präzise Positionierung

- Stabile Konstruktion mit gehärteten und geschliffenen Rollenumlaufschienen
- Hohe Präzision und Belastbarkeit
- Vorschubgeschwindigkeit bis 60 m/min
- Antrieb mittels AC-Servomotor und Kugelrollspindel oder Hydraulikzylinder
- Variable Riemenkasten-anordnung
- Antriebs-Übersetzungsverhältnis variabel
- Zentralschmieranschluss für Kugelrollspindel, Lager und Führungswagen vorgesehen
- Wahlweise mit Führungsbahnenabstreifer, Faltenbalg oder Teleskopabdeckung lieferbar
- Exakter Anbau und Ausrichtung von Aufbauten über Kreuzfedernuten (Passfedernut)
- Für Zusammenbau mit SEMA-Bearbeitungseinheiten konzipiert



Technische Daten	SL 25	SL 35	SL 45	SL 55
	Standardhub 120 mm	Standardhub 170 mm	Standardhub 220 mm	Standardhub 300 mm
Positionsabfrage	über Reihengrenztafter, Servogeber oder integriertem Meßsystem			
Positioniergenauigkeit	0,005 mm bis 300 mm / 0,01 mm bis 3.000 mm			
Rollenumlaufführung Gr.:	25	35	45	55
Antriebsleistung	6 - 20 Nm NC bzw. hydraulisch 120 bar			
Kraftübertragung	Zahnriemen, Getriebemotor oder Hydraulikzylinder			
Gewicht	50 kg	150 kg	400 kg	550 kg
Verfahrweg	ab 100 mm frei wählbar (max. 3.000 mm)			
Vorschubgeschwindigkeit	max. 60 m/min abhängig von Motor und Spindel			
	10 kN	15 kN	40 kN	70 kN
Kräfte, Geschwindigkeit und Genauigkeit ist abhängig von Motor und Spindel				

Typen	SL 25	SL 35	SL 45	SL 55
	L 0	abhängig von Spezifikation NC o. HY bzw. vom Gesamtverfahrweg		
L 1	194	250	357	500
L 2	74	190	130	125
L 3	74	160	75	80
B 1	493	493	512	512
B 2	173	248	330	400
B 3	140	160	210	310
H 1	155	155	155	155
H 2	125	141	170	215