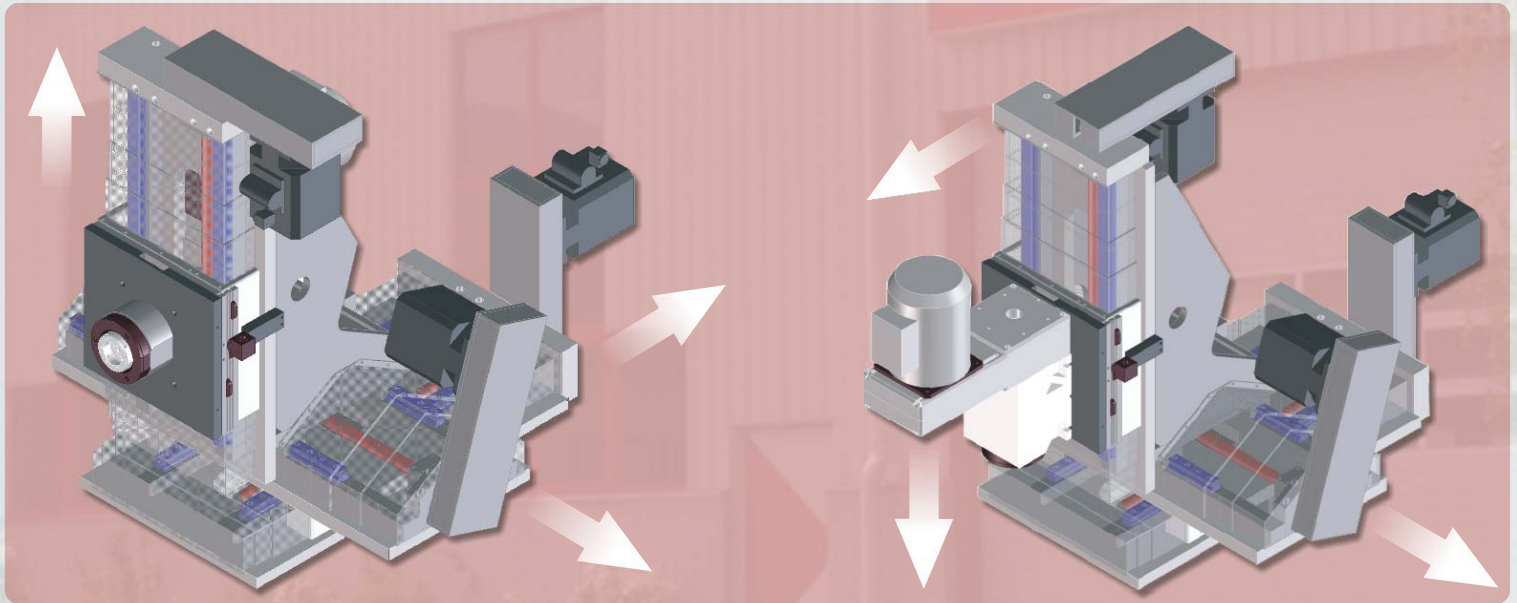
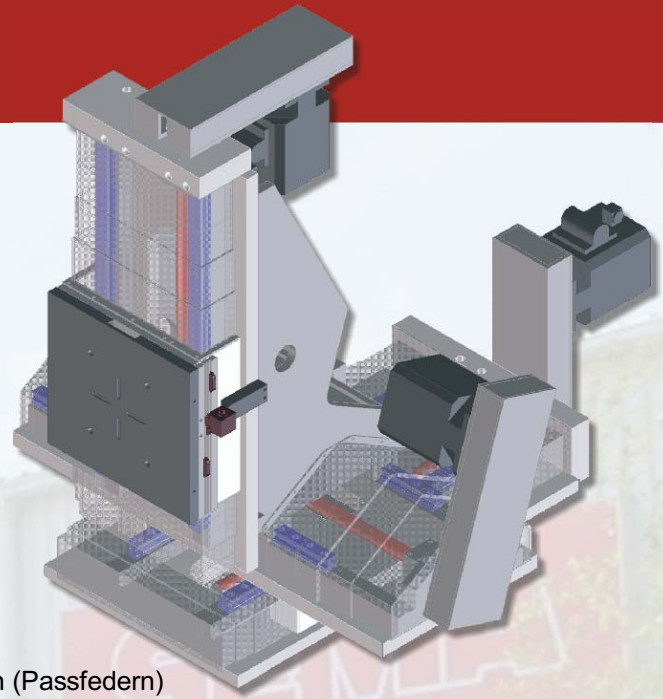


3-Achseinheiten 3AE

für uneingeschränkte Bearbeitungsmöglichkeiten

- Verschiedenste Ausführungen, flexible Anordnung
- Stabile Konstruktion mit gehärteten und geschliffenen Rollenumlaufschienen
- Hohe Präzision und Belastbarkeit
- Vorschubgeschwindigkeit bis 60 m/min
- Antrieb mittels AC-Servomotor und Kugelrollspindel oder Hydraulikzylinder
- Variable Riemenkasten-anordnung
- Antriebs-Übersetzungsverhältnis variabel
- Zentralschmieranschluss für Kugelrollspindel, Lager und Führungswagen vorgesehen
- Wahlweise mit Führungsbahnenabstreifer, Faltenbalg oder Teleskopabdeckung lieferbar
- Exakter Anbau und Ausrichtung von Aufbauten über Kreuzfedernuten (Passfedern)
- Für Zusammenbau mit SEMA-Bearbeitungseinheiten konzipiert



Technische Daten	3AE-25	3AE-35	3AE-45	3AE-55
Positionsabfrage	über Servogeber oder Meßsystem			
Positioniergenauigkeit	0,005 mm bis 300 mm / 0,01 mm bis 3.000 mm			
Rollenumlaufführung Gr.:	25	35	45	55
Antriebsleistung	6 - 20 Nm			
Kraftübertragung	Zahnriemen, Getriebemotor oder Hydraulikzylinder			
Kugelgewindespindel	Ø 20 mm	Ø 30 mm	Ø 40 mm	Ø 50 mm
Verfahrweg	ab 100 mm frei wählbar (max. 3.000 mm)			
Vorschubgeschwindigkeit	max. 60 m/min abhängig von Motor und Spindel			
Vorschubkraft	10 kN	15 kN	40 kN	70 kN
Kräfte, Geschwindigkeit und Genauigkeit ist abhängig von Motor und Spindel				

Typen	3AE-25	3AE-35	3AE-45	3AE-55
L 0				
L 1	Abmessungen			
L 2	abhängig von			
L 3	Ausführung			
H 1				
H 2				
H 3				
B				
ØD 1				
ØD 2				